



MANUAL DEL INSTALADOR PSL

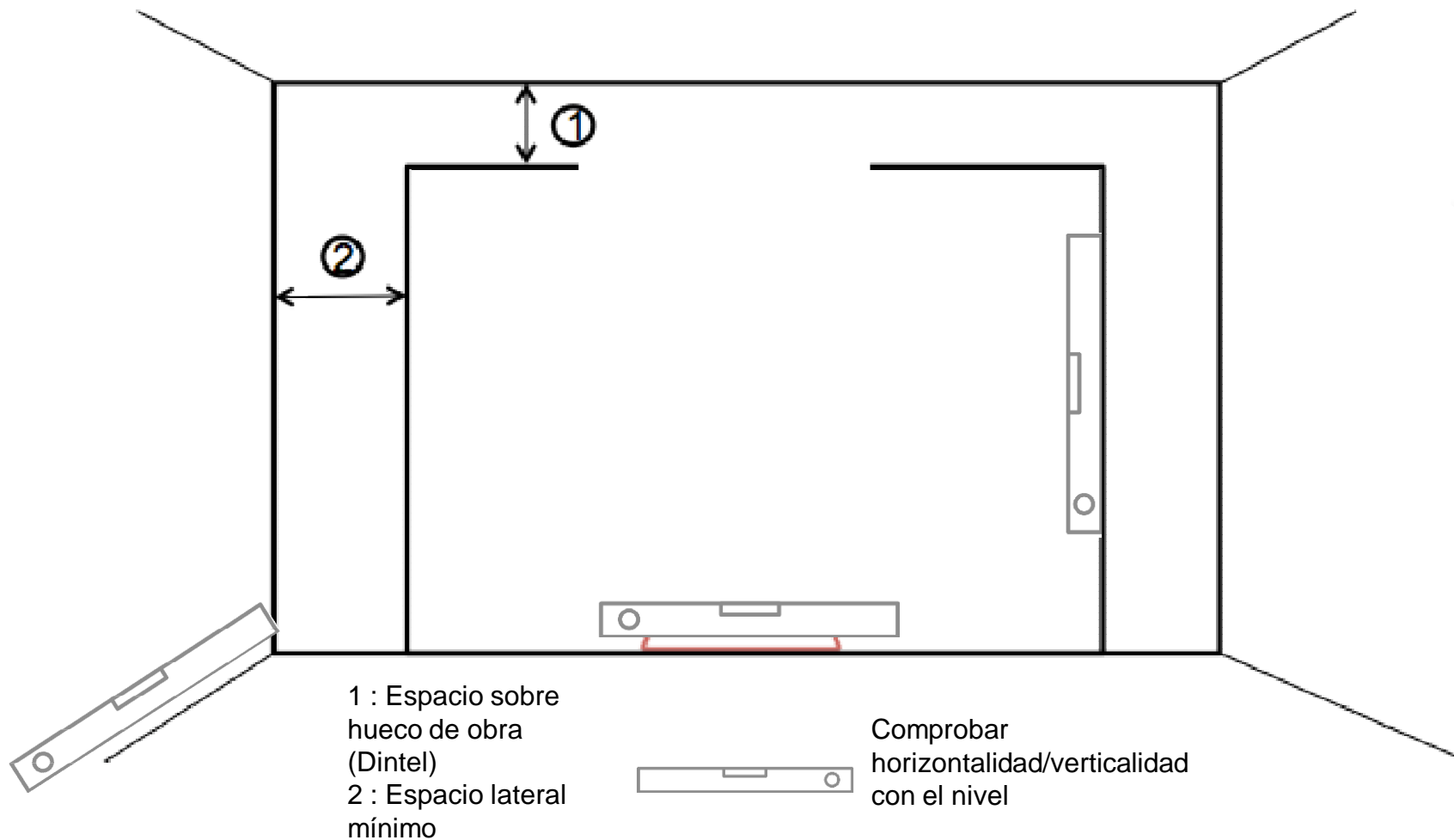
Válido para puerta seccional lateral

Gandía NG

2012 V2

ANTES DE LA INSTALACIÓN:

Control de las superficies



Herramientas necesarias



Llave de boca
ajustable de 10



Llave de boca
fija de 13



Nivel láser o de
burbuja



Destornillador
eléctrico



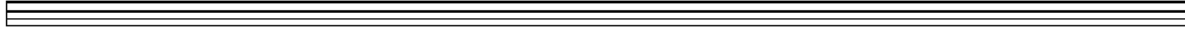
Destornillador de
estrella



Mazo

CONTENIDO DEL KIT

Perfil premarco



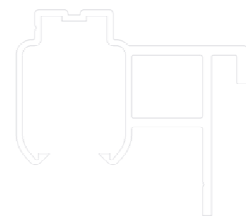
Perfil de cierre lateral



Perfil guía superior



Perfil guía inferior



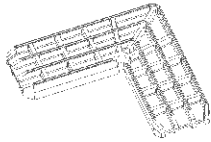
Soporte guía apertura O



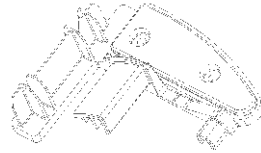
Soporte guía inferior R

CONTENIDO DEL KIT

Componentes:



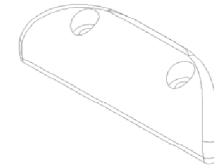
Ángulo de unión premarco X 2



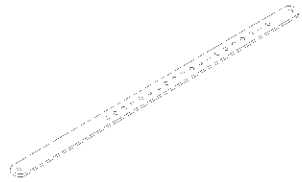
Unión perfil premarco - guía inferior:
1 paire



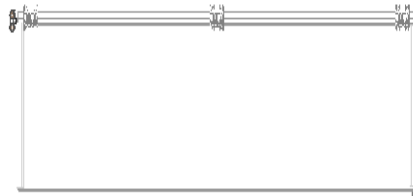
Guía curva X 1



Patín



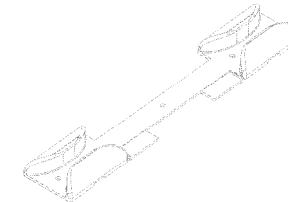
Barra multiposición grosor 6



Puerta



Tope X 1



Guía interior

Tornillos



Tornillo cabeza hexagonal M8



Tuerca M8



Tornillo autoroscante



Tornillo autotaladrante 3.5

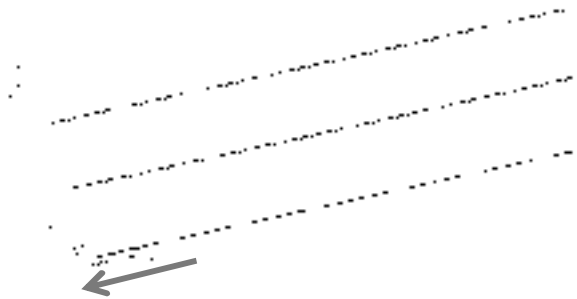
Colocación de las guarniciones

Componentes necesarios:

Perfil premarco



Guarnición Cepillo L25



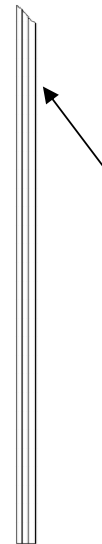
Insertar las guarniciones Cepillo en la ranura del perfil premarco



Si no se instala un perfil de cierre, tendrá que colocar también un Cepillo L25 en el perfil del premarco en el lado opuesto al motor.



Guarnición superior.



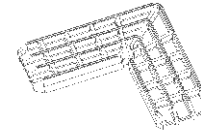
Colocar los Cepillos L25 en el perfil premarco del dintel y en el perfil del premarco lateral del lado de la apertura (curva)



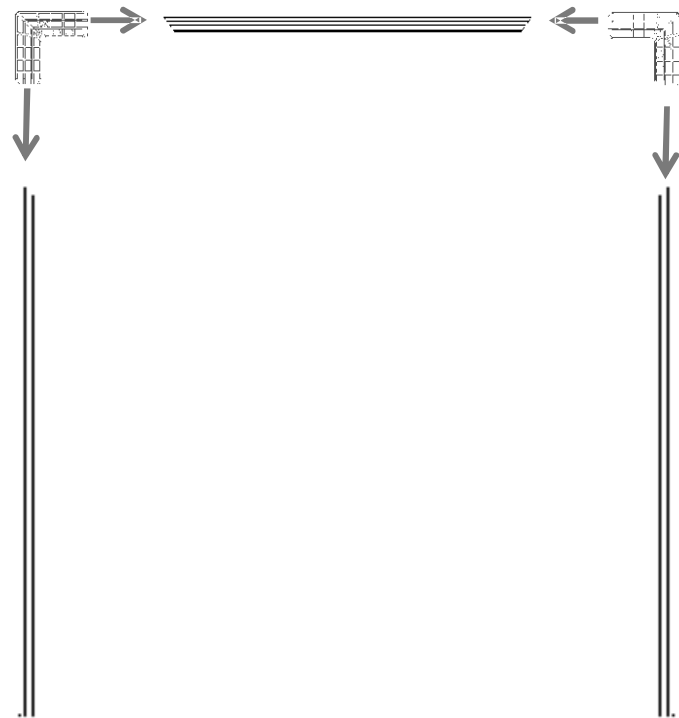
MONTAJE DEL PREMARCO

Componentes necesarios:

Perfil premarco

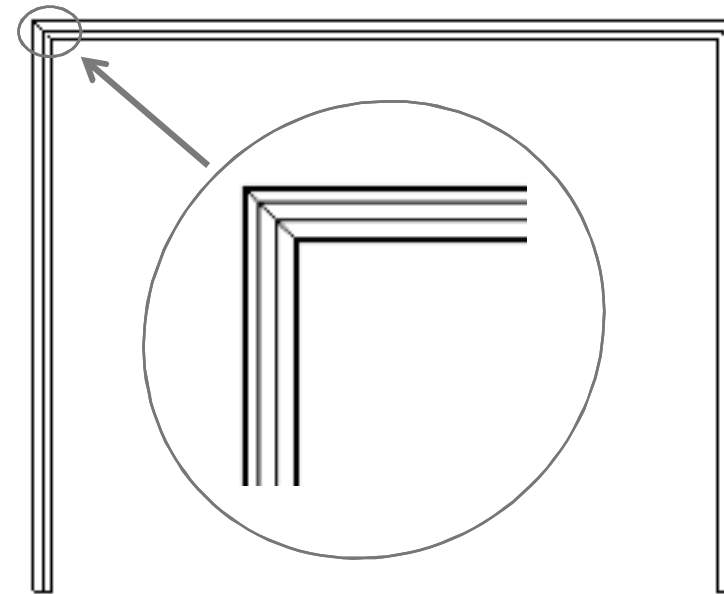


Ángulo de unión premarco



1

Insertar los ángulos de unión premarco en los perfiles premarco



2

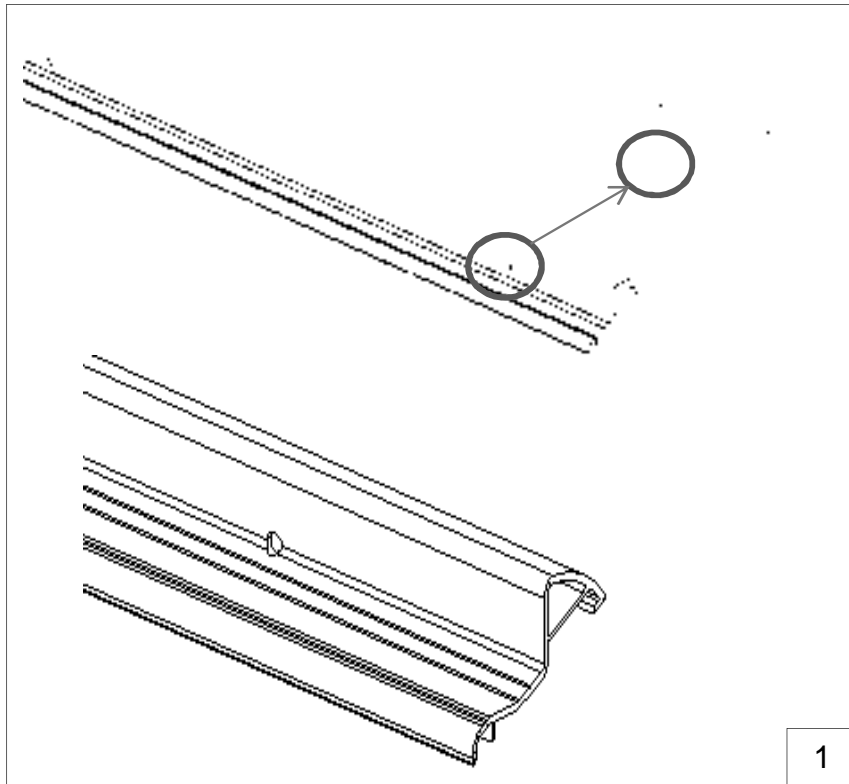
Una vez colocados los ángulos, juntar entre ellos los dos perfiles

MONTAJE PERFIL GUÍA INFERIOR

Componentes necesarios:

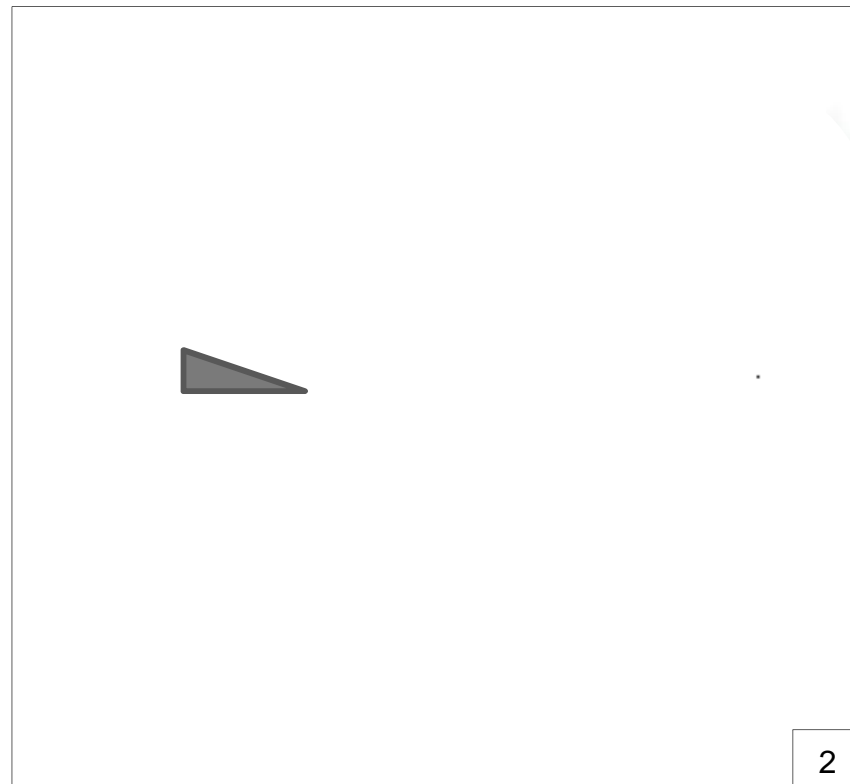


Perfil guía inferior



1

Taladrar agujeros de Ø 4 o 5 mm cada 500 mm en el perfil guía inferior para la evacuación del agua.



2

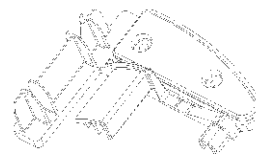
Rellenar el hueco, en gris en el dibujo de arriba, de silicona para asegurarse de una buena estanqueidad.

MONTAGE PERFIL GUÍA INFERIOR

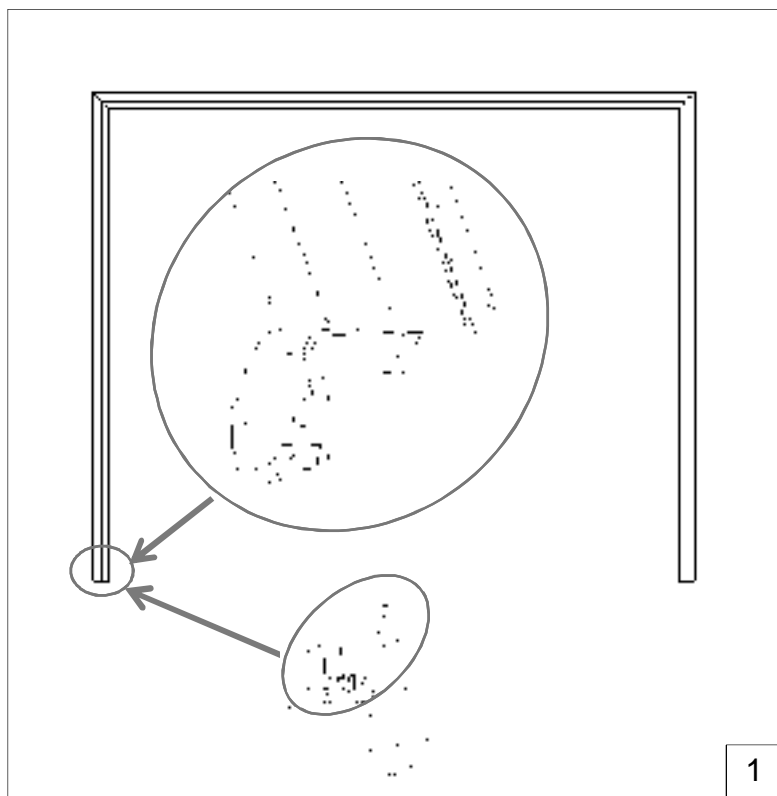
Componentes necesarios:



Perfil guía inferior

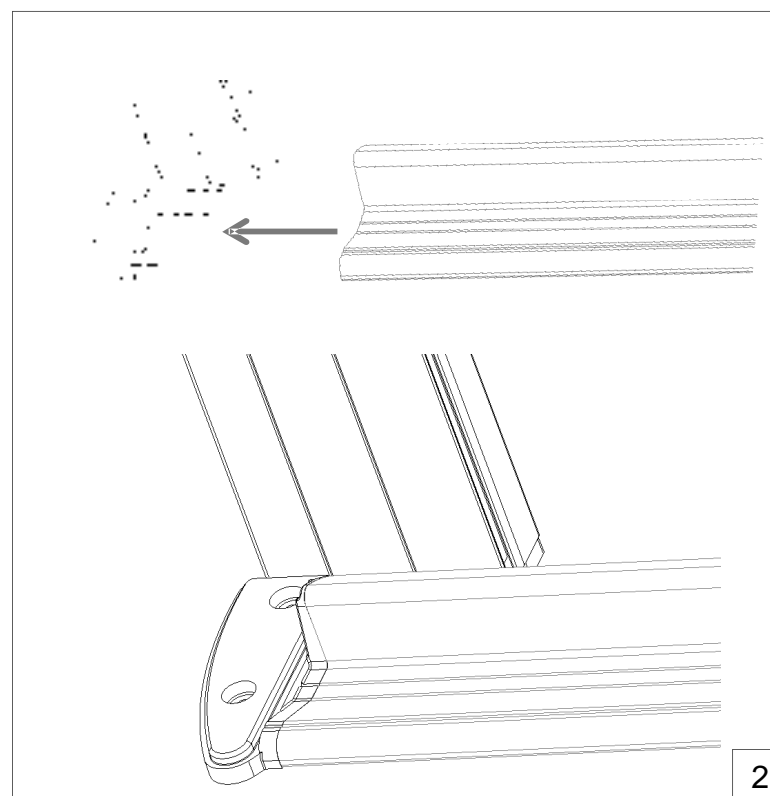


Unión premarco – guía inferior: 1 par



1

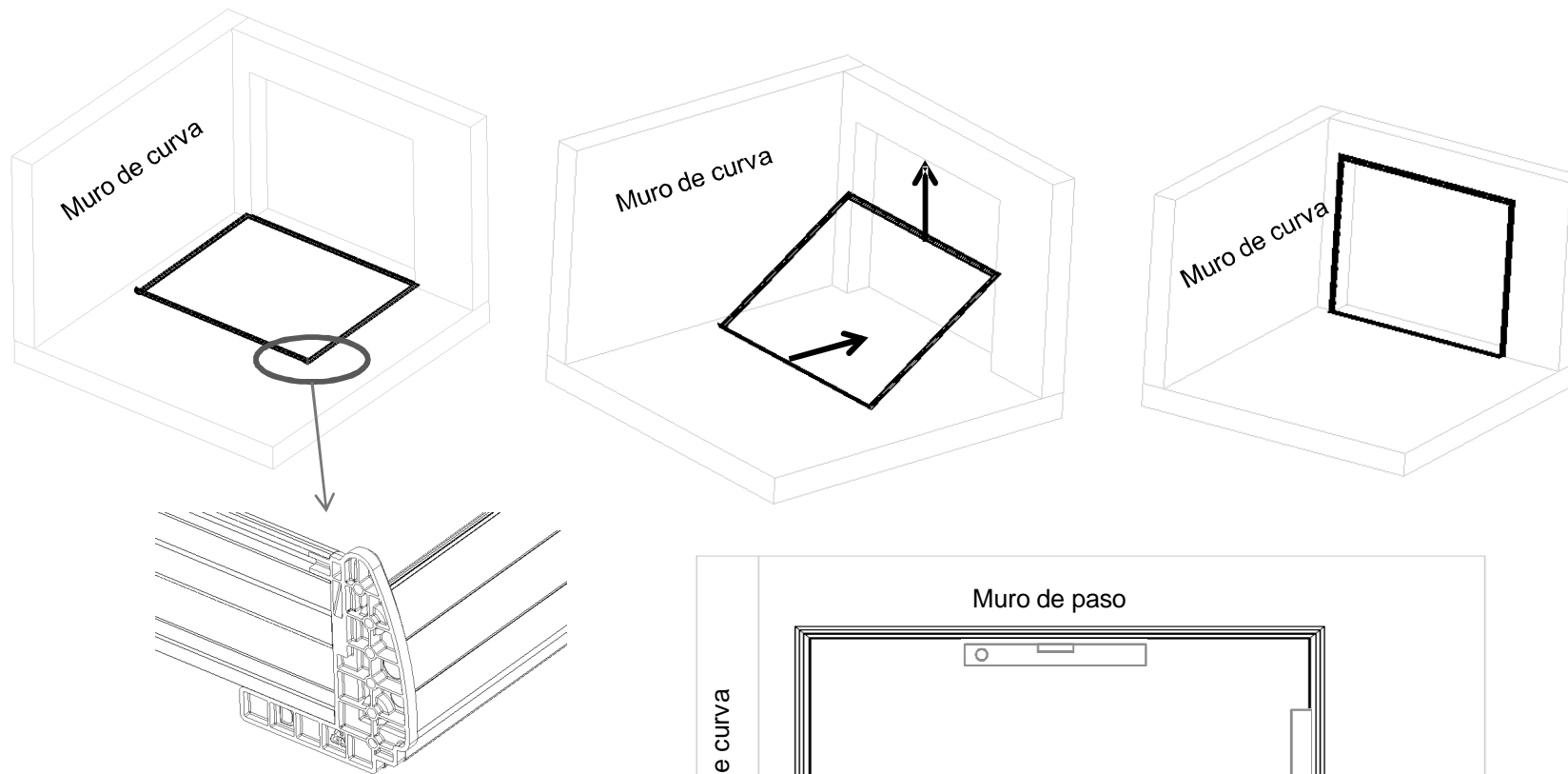
Insertar la Unión premarco – guía inferior en el perfil del premarco vertical.



2

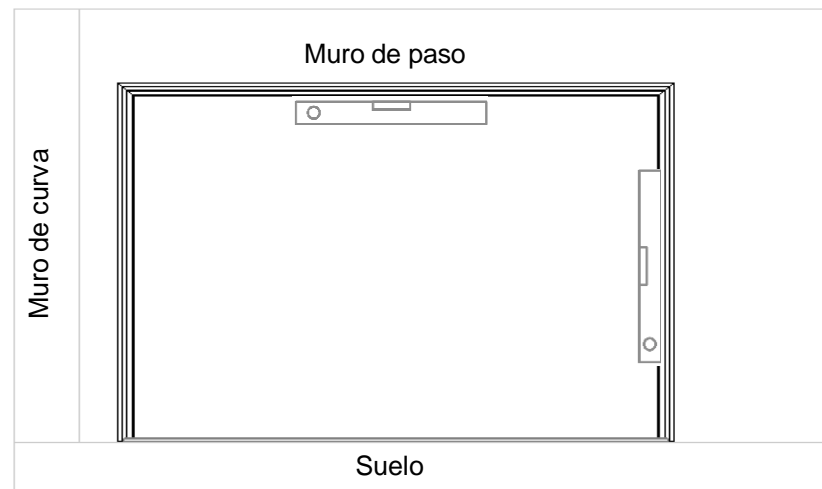
Ensamblar luego el perfil guía inferior con la Unión premarco – guía inferior.

COLOCACIÓN DEL PREMARCO A LA PARED



1 : Poner el premarco en el suelo

2 : Levantar el premarco montado y colocarlo contra la pared



Colocación del premarco

ANCLAJE DEL PREMARCO A LA PARED

Accesorios necesarios:



Tornillos necesarios :
(No incluidos)



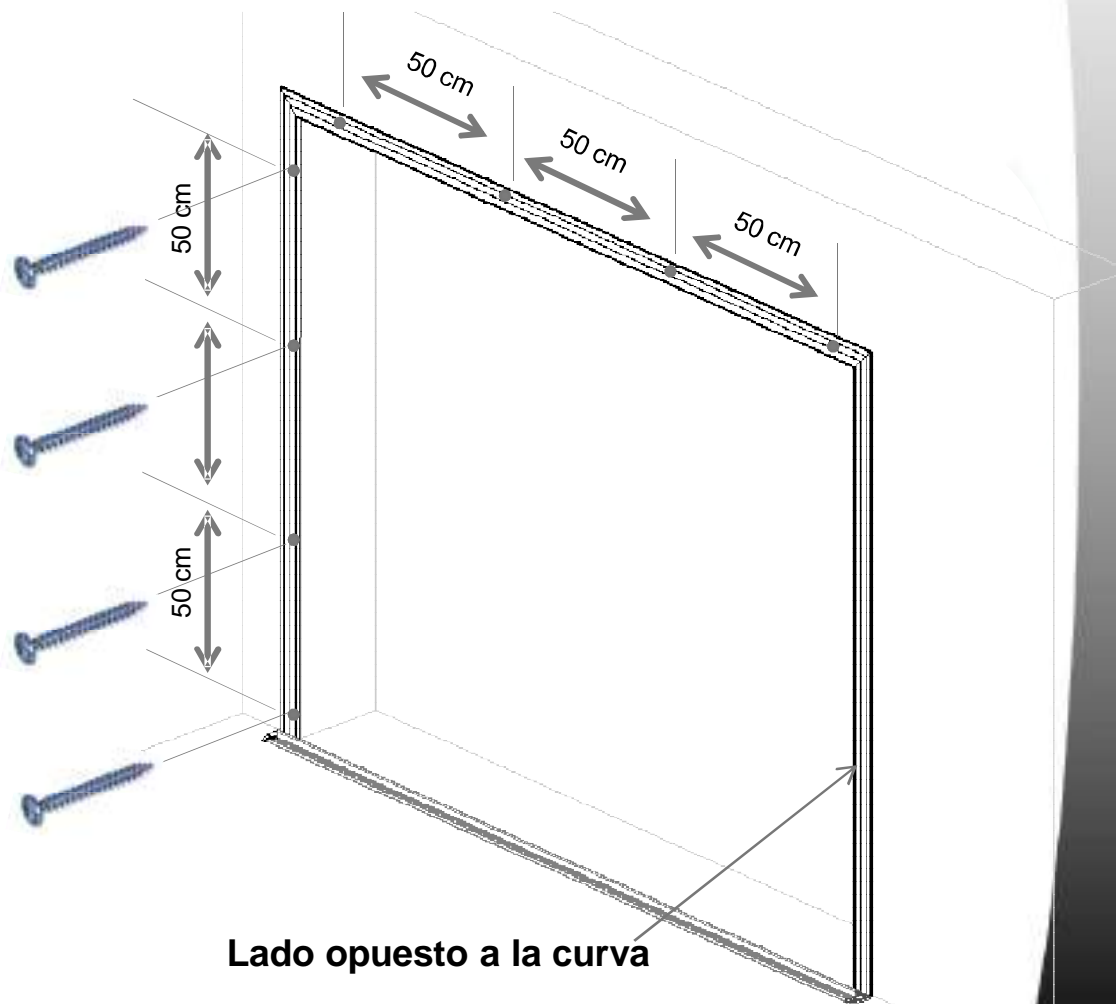
Tornillos de anclaje

ATENCIÓN

Antes de atornillar definitivamente el premarco a la pared, comprobar que esté nivelado de cada lado.



Cuando se fija el premarco opuesto a la curva, hay que insertar al máximo las cabezas de los tornillos en el perfil para poder colocar luego el perfil de cierre.



ANCLAJE DEL PERFIL INFERIOR

Componentes necesarios:

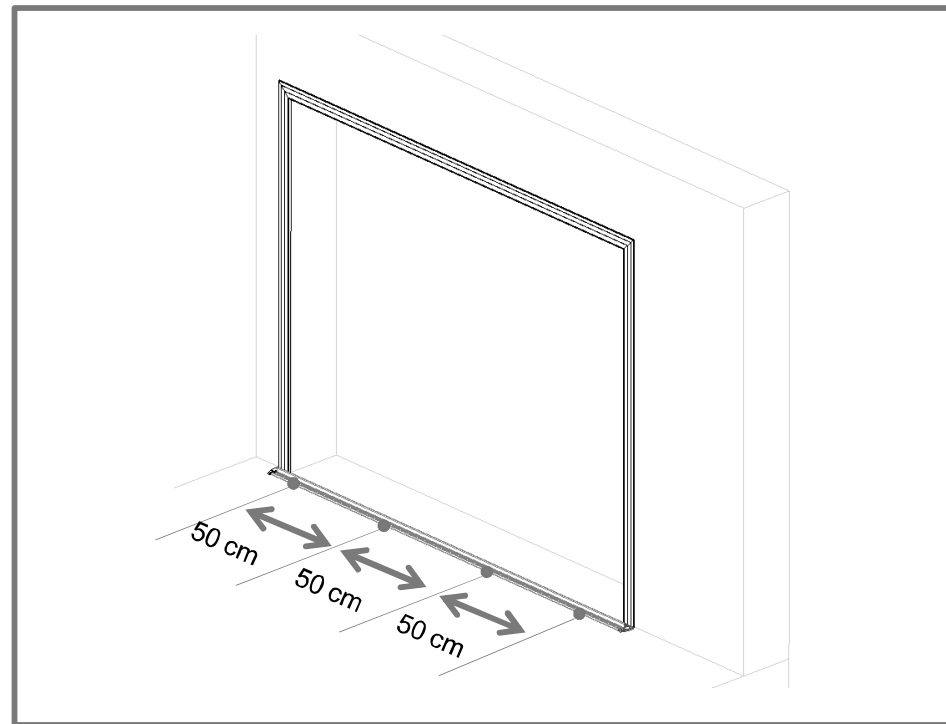


Perfil guía inferior

Tornillos necesarios:
(No incluidos)

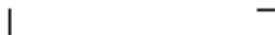


Tornillos de anclaje



ANCLAJE DEL PERFIL DE APERTURA LATERAL

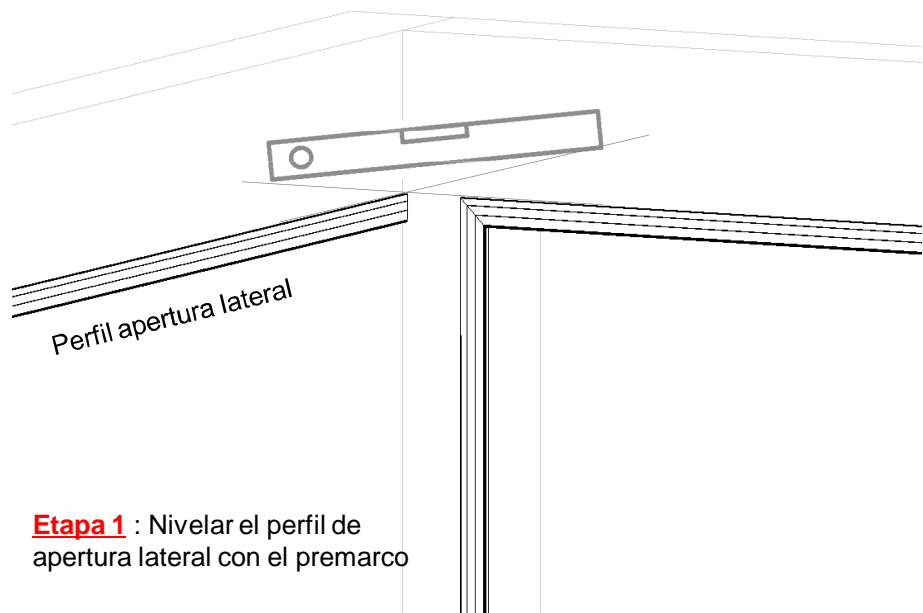
Componentes necesarios:



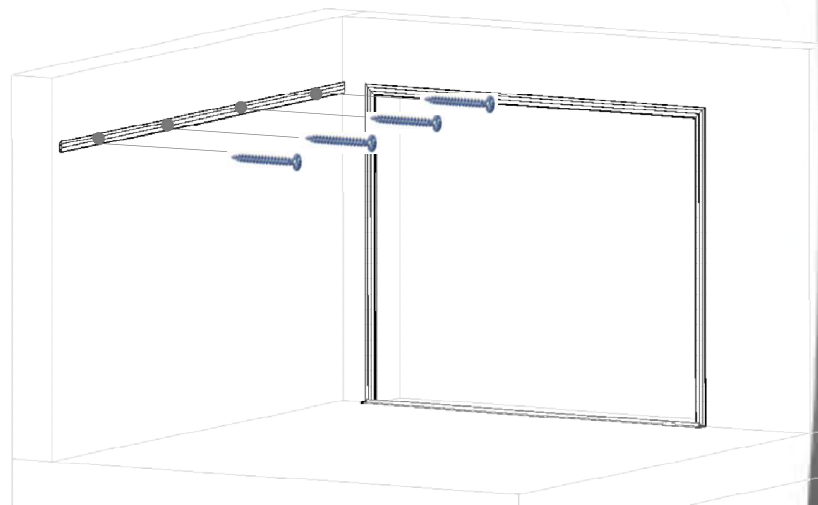
Tornillos necesarios:
(No incluidos)



Tornillos de anclaje



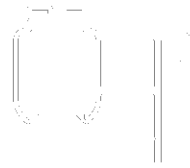
Etapa 1 : Nivelar el perfil de apertura lateral con el premarco



Etapa 2 Atornillar a la pared el perfil de apertura lateral mediante tornillos dejando un espacio aproximado de 50 cm entre cada uno de ellos

COLOCACIÓN DE LA GUÍA SUPERIOR

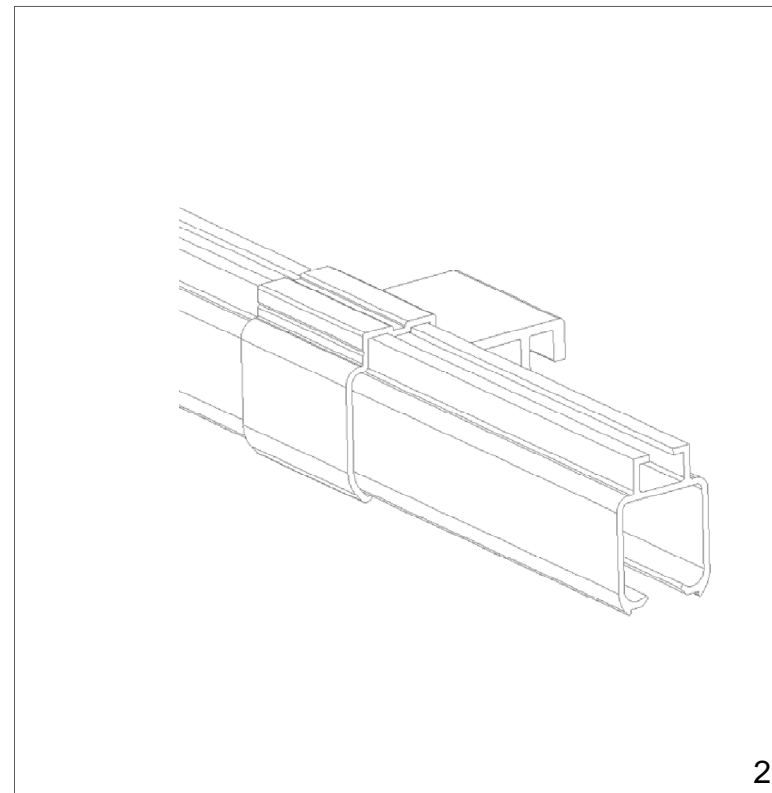
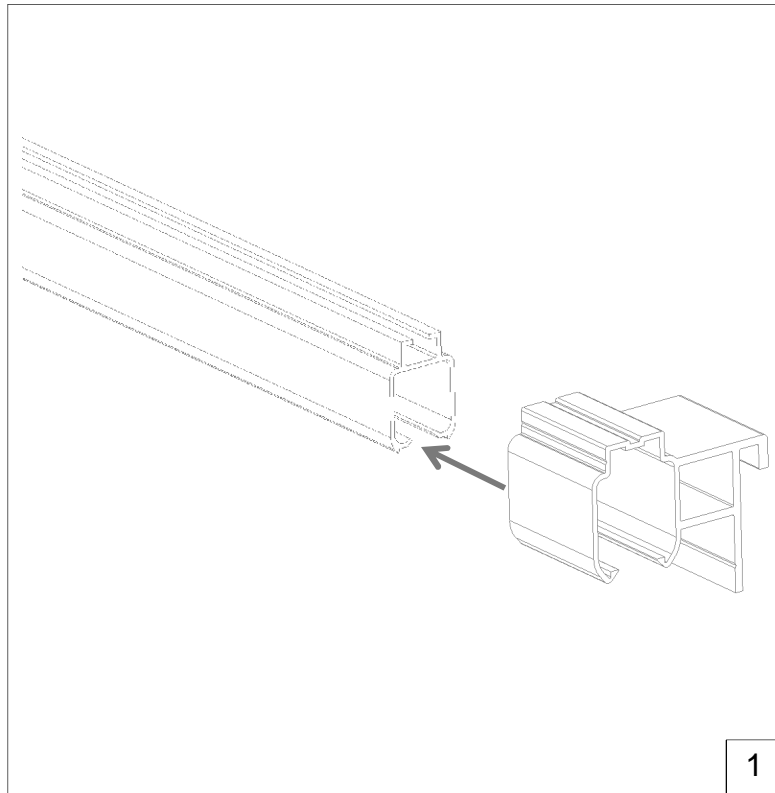
Componentes necesarios:



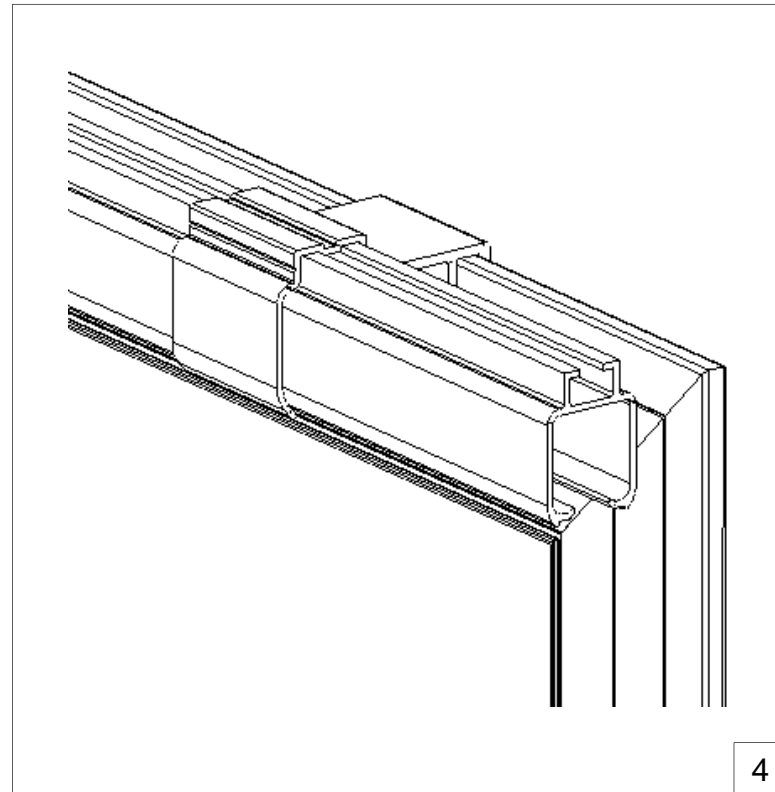
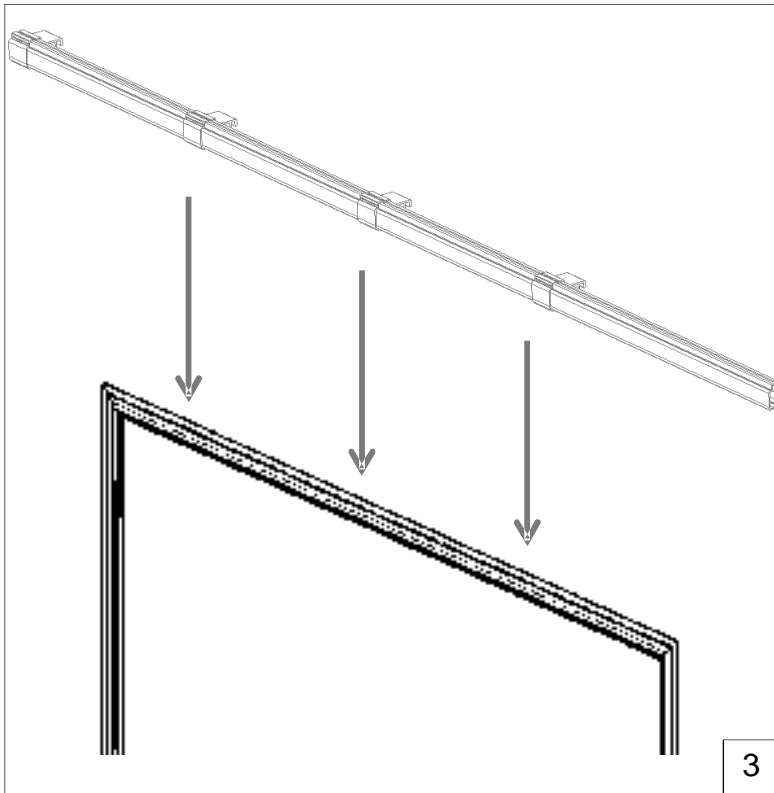
Soporte guía apertura rail O



Guía superior



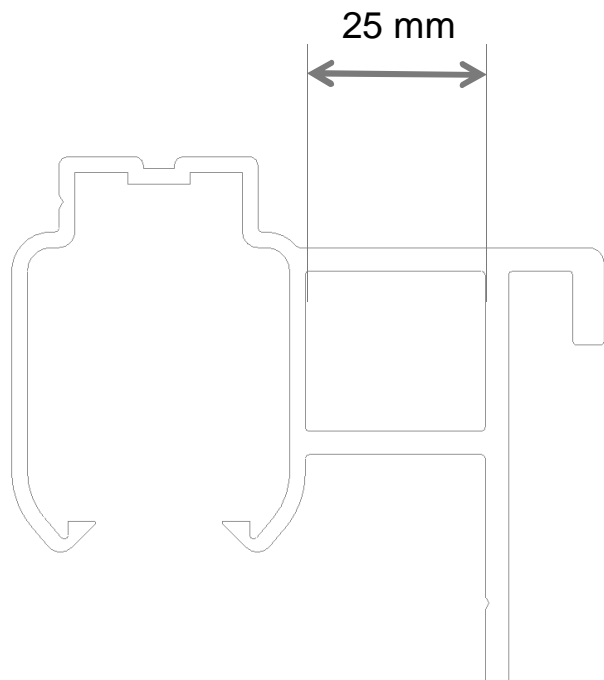
COLOCACIÓN DE LA GUÍA SUPERIOR AL PREMARCO



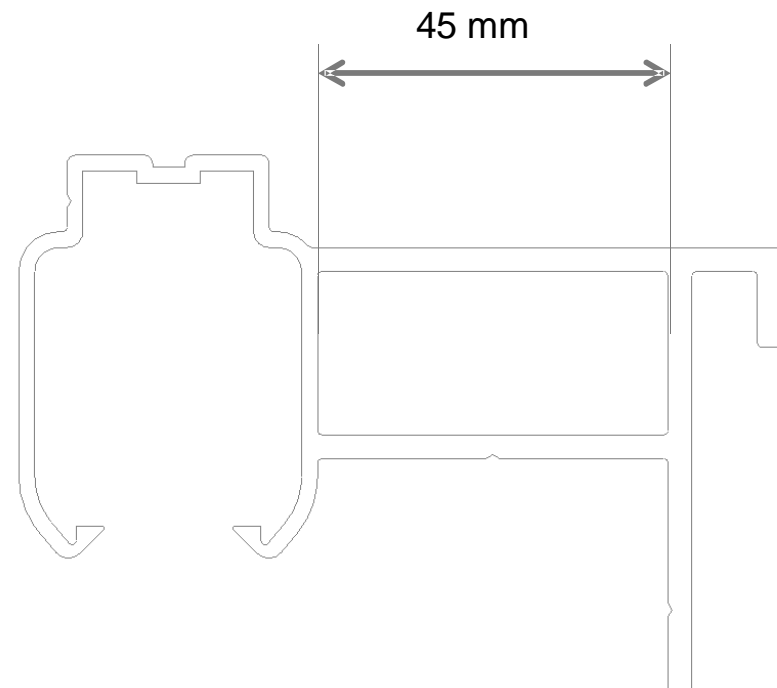
Una vez insertados los soportes guía apertura O, colocar el perfil guía superior sobre el premarco.

COLOCACIÓN DEL PERFIL DE APERTURA LATERAL

Insertar el perfil de apertura lateral en los soportes guía inferior R y colocar el conjunto sobre el perfil premarco de apertura lateral



Soporte guía apertura O



Soporte guía interior R

COLOCACIÓN DE LA CURVA



Empalme CURVA - GUIA



ANCLAJE DE LAS GUÍAS

Herramientas necesarias :



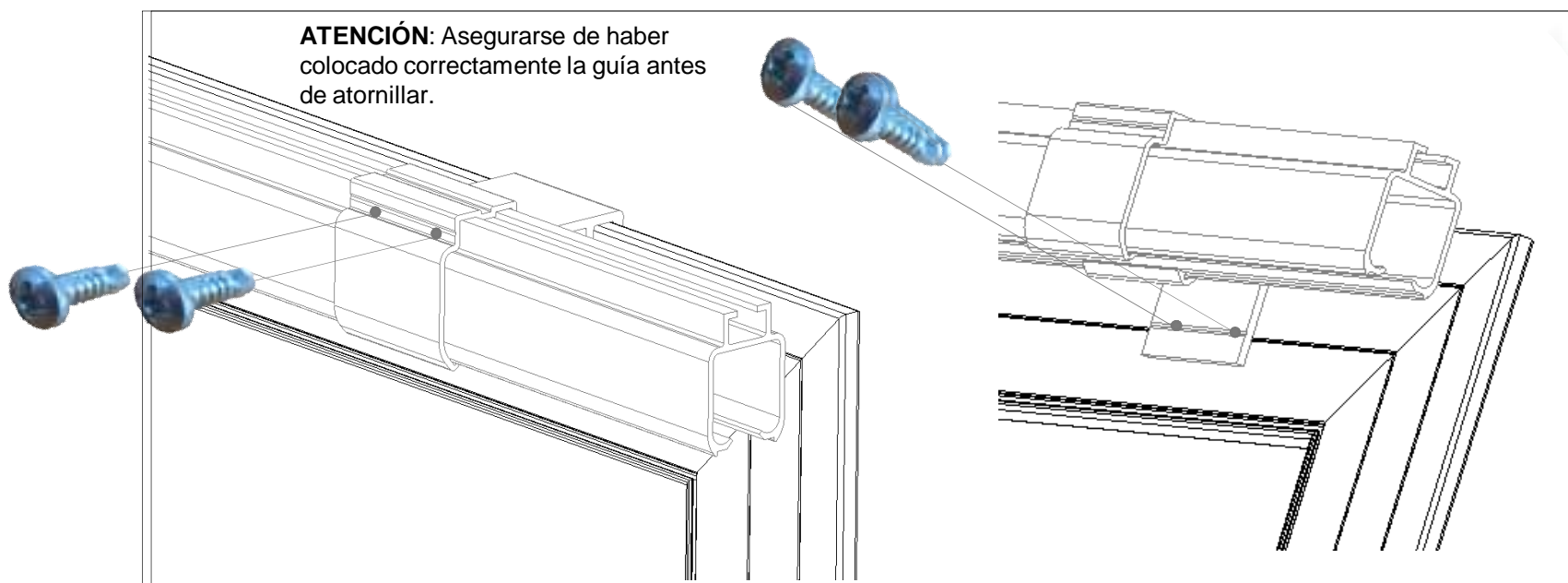
Destornillador eléctrico

Tornillos necesarios:



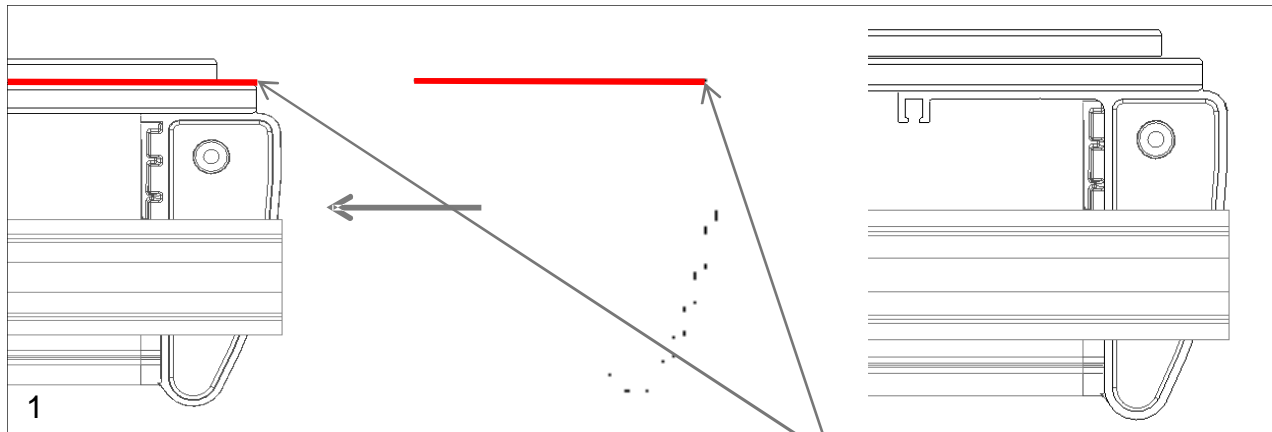
Tornillos autoperforantes

Anclaje de los soportes guía O y R



Tras atornillar los soportes al perfil, colocar los soportes guía O y R sobre el perfil premarco y atornillar a la guía superior

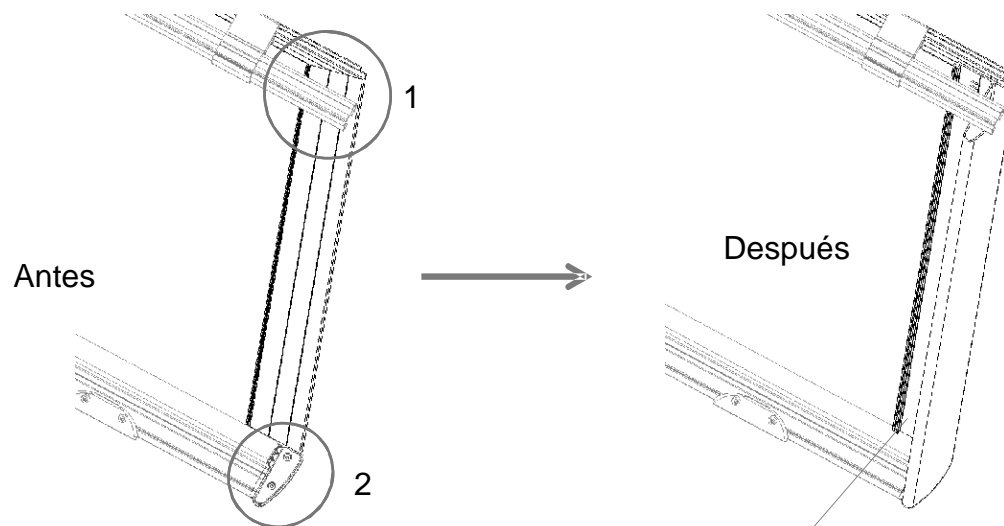
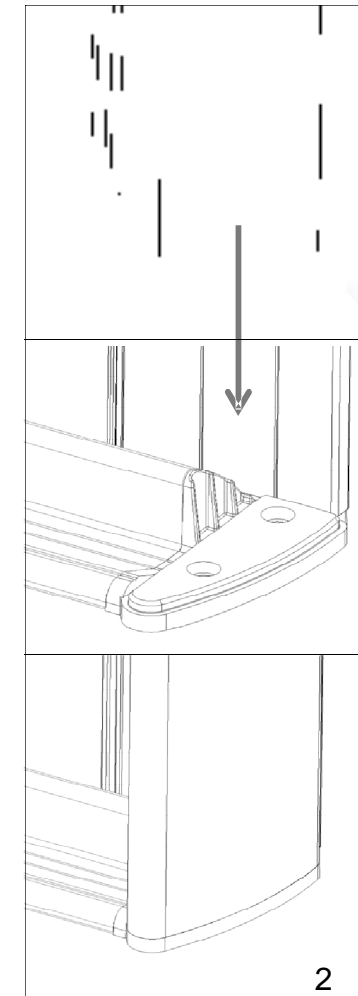
COLOCACIÓN DEL PERFIL CIERRE LATERAL



1
Colocar el perfil cierre lateral como en la imagen anterior.

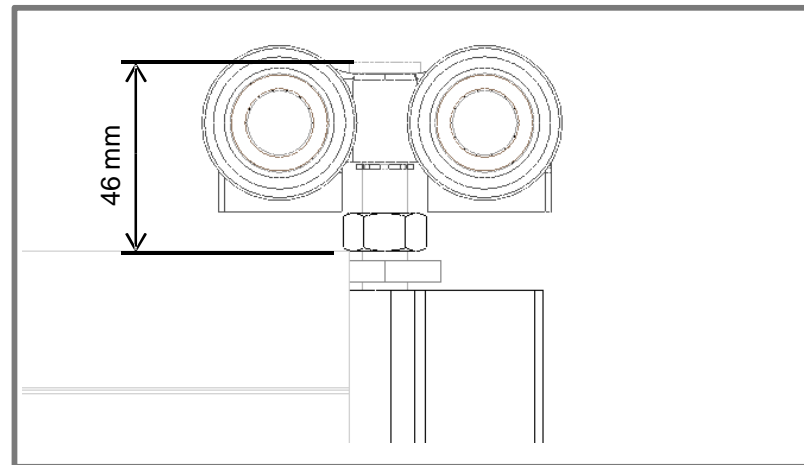
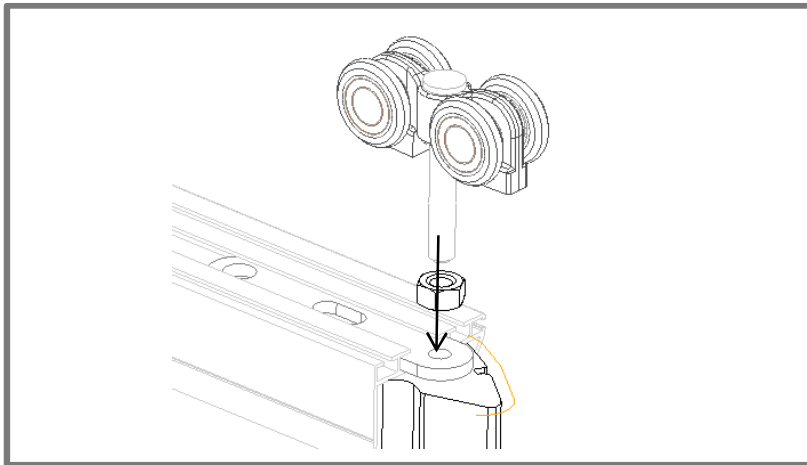
Una vez se haya ajustado el perfil cierre lateral al perfil premarco insertar el perfil cierre lateral en el soporte del perfil inferior. (ver imagen de la derecha).

Atornillar el perfil cierre lateral utilizando los tornillos autoperforantes 3.5x13

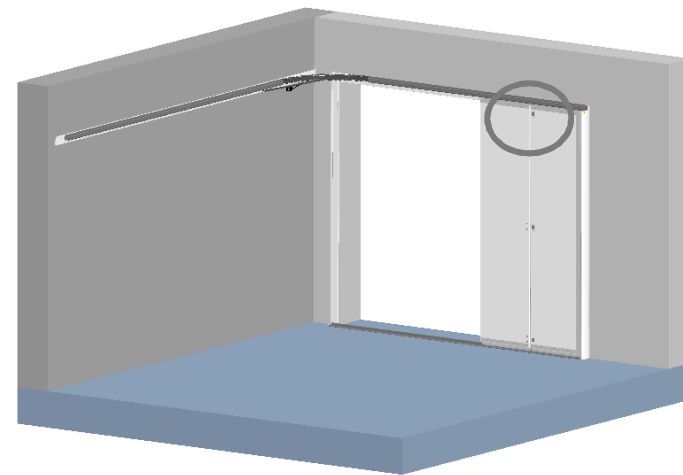
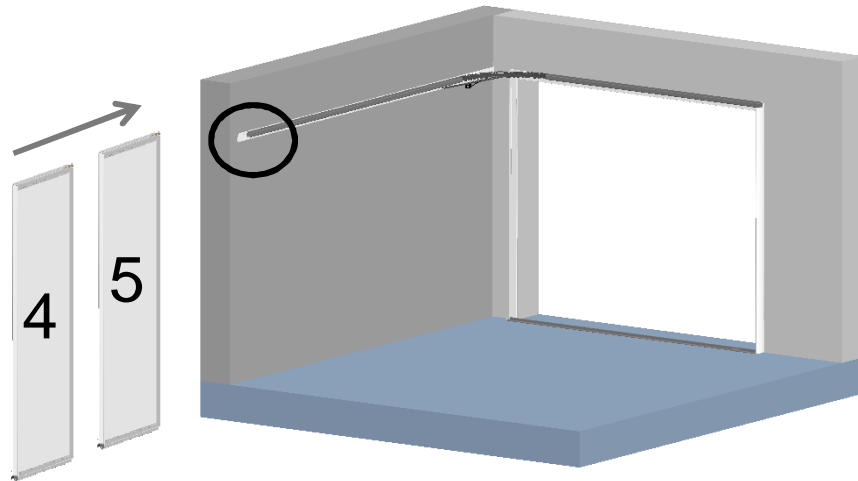


Colocación de los paneles

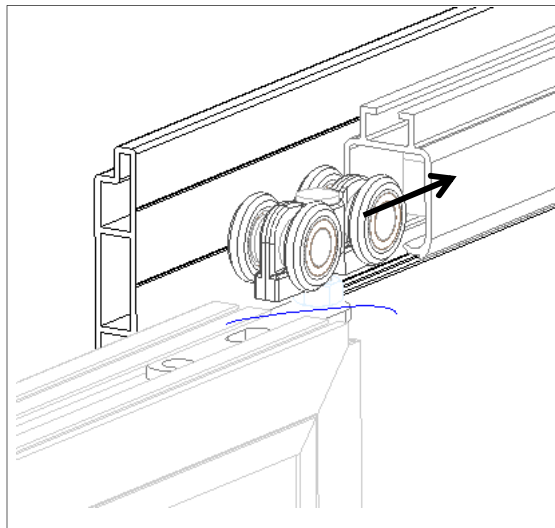
Montaje de las ruedas



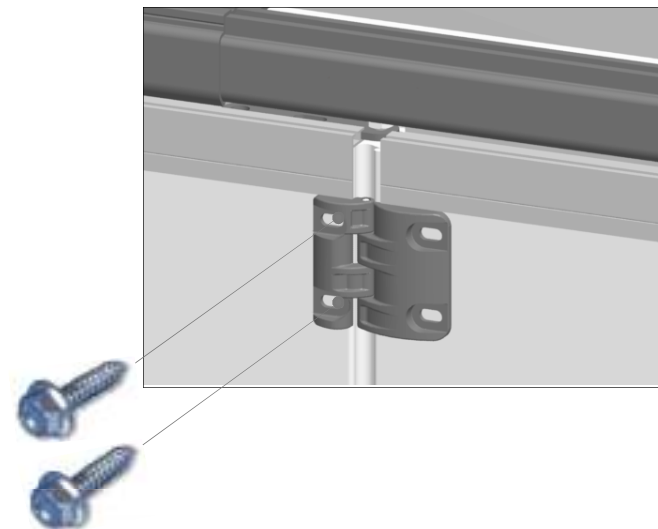
COLOCACIÓN DE LOS PANELES



Colocar las ruedas de guiado en el perfil guía



Unión de los paneles entre ellos



Colocación de los patines

Componentes necesarios:

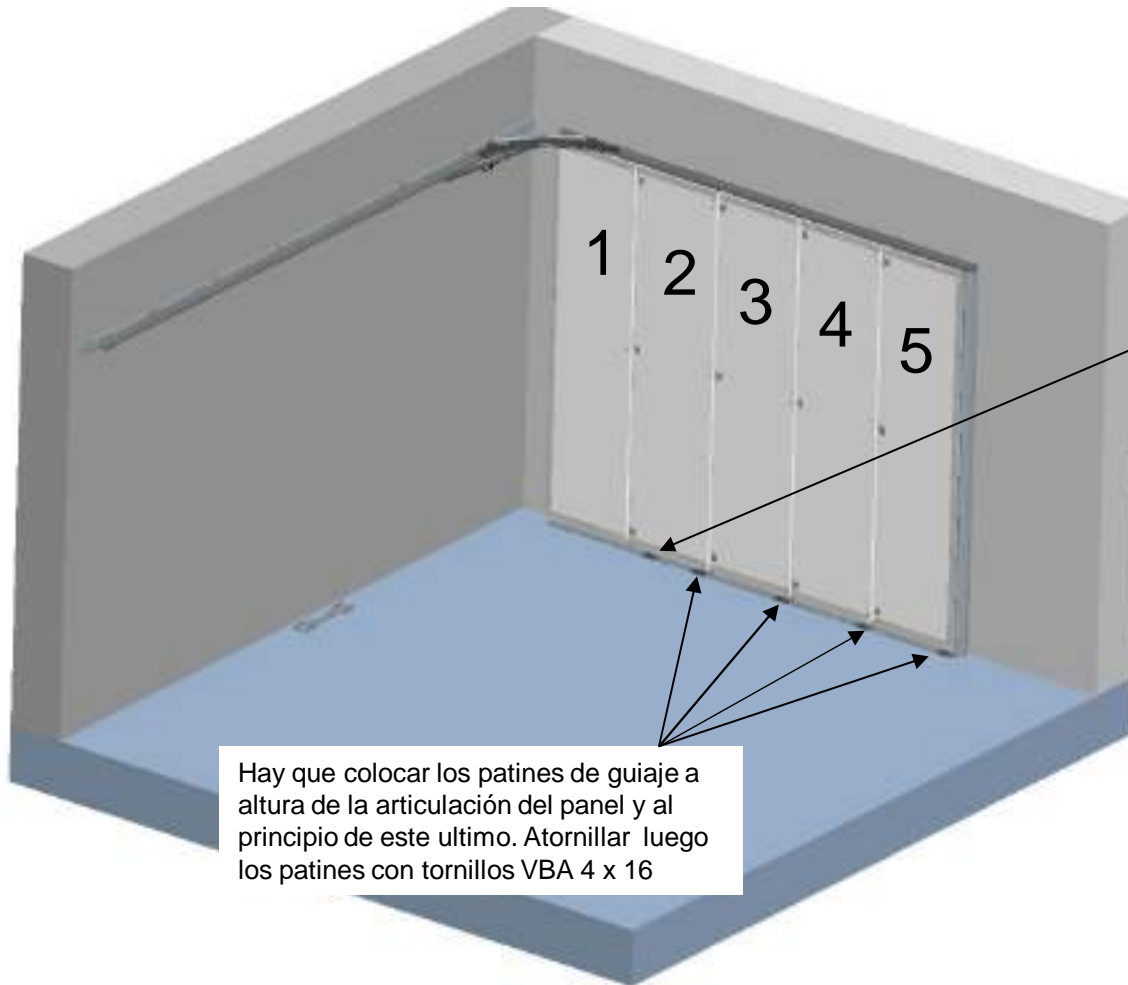


Patín

Tornillos necesarios:



Tornillos



El último patín de guiaje se coloca a una distancia de 150 mm del anterior.

Hay que colocar los patines de guiaje a altura de la articulación del panel y al principio de este ultimo. Atornillar luego los patines con tornillos VBA 4 x 16

COLOCACIÓN DEL BRAZO MULTIPOSICIÓN

Componentes necesarios:

Brazo multiposición grosor 6



Tornillos necesarios:



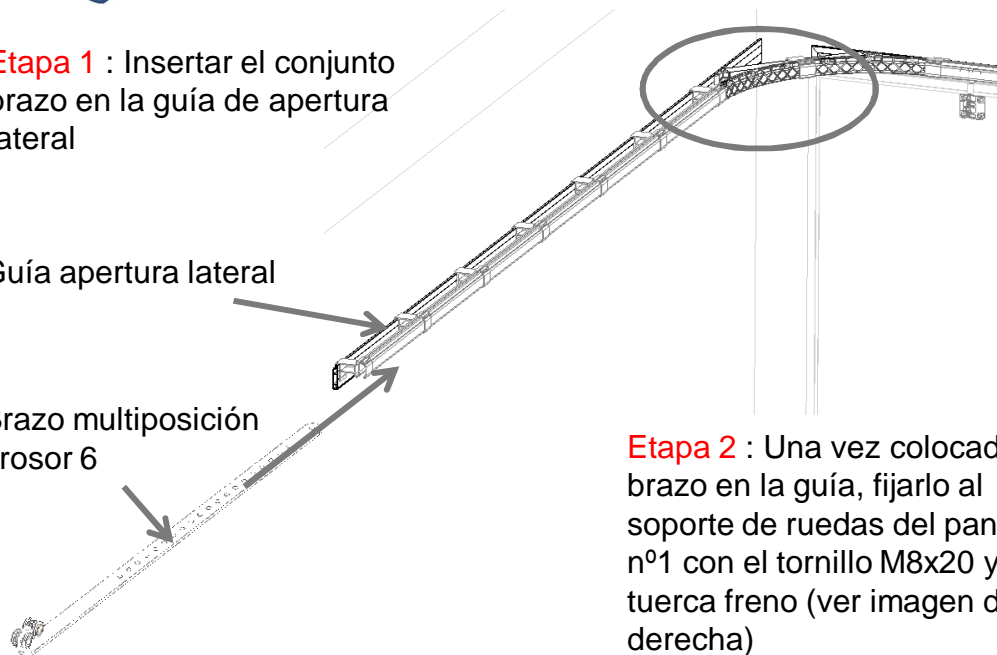
Etapa 1 : Colocar las ruedas sobre el brazo multiposición



Etapa 1 : Insertar el conjunto brazo en la guía de apertura lateral

Guía apertura lateral

Brazo multiposición grosor 6



Etapa 2 : Una vez colocado el brazo en la guía, fijarlo al soporte de ruedas del panel nº1 con el tornillo M8x20 y la tuerca freno (ver imagen de la derecha)

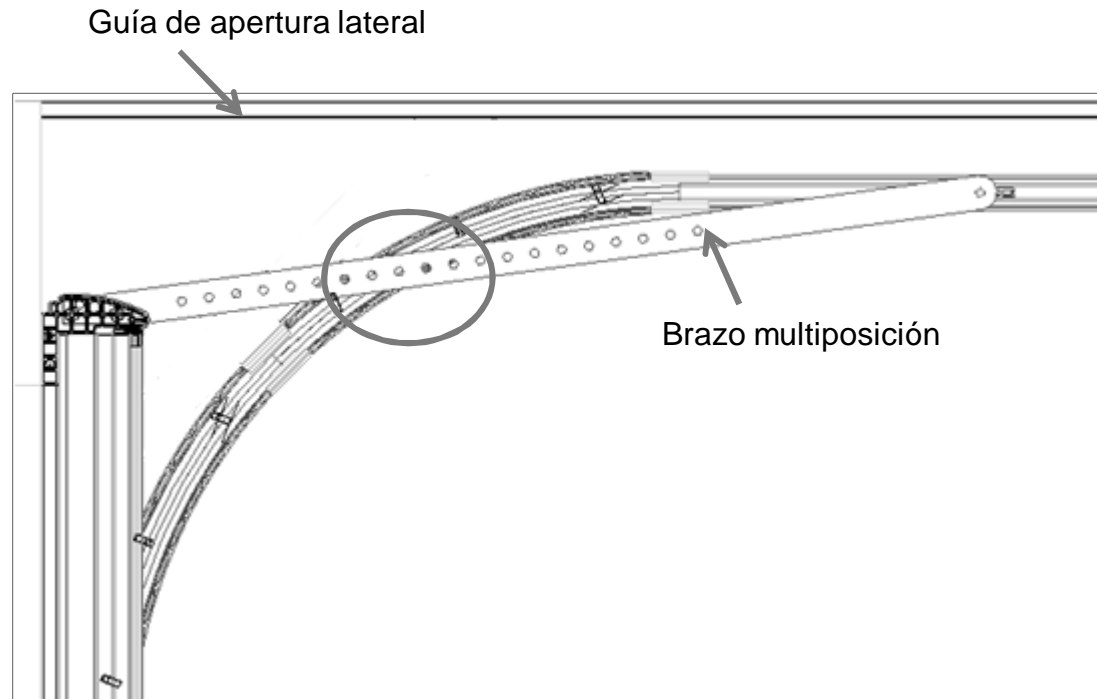


Muy importante:

El brazo multiposición de grosor 6 se debe colocar debajo del soporte de ruedas. Es igualmente importante no apretar completamente la tuerca freno M8 para que el brazo pueda girar libremente con respecto al soporte de ruedas.



COLOCACIÓN DEL BRAZO MULTIPOSICIÓN

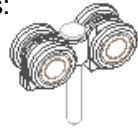


Etapa 3 : Para colocar las segundas ruedas, hay que poner la puerta en posición de cierre y luego mirar por debajo para localizar el agujero del brazo multiposición que se coloca en el centro de la ranura de la curva. (ver imagen de la izquierda).



COLOCACIÓN DEL BRAZO MULTIPOSICIÓN

Componentes necesarios:



Ruedas X 1

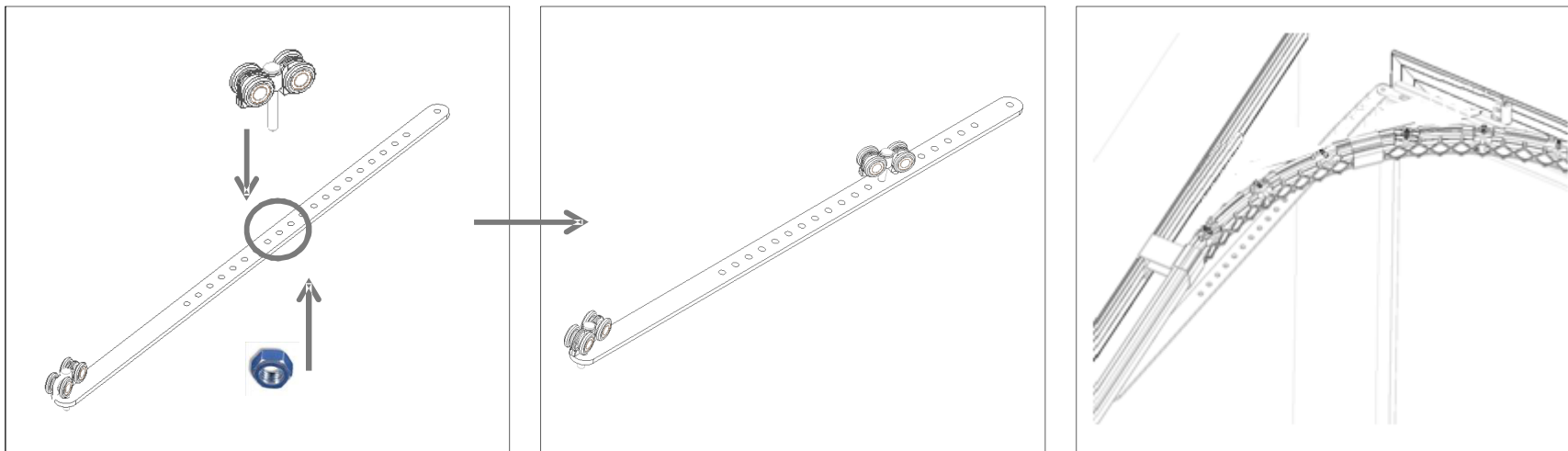
Tornillos necesarios:



Tuercas M8 X 1

Etapa 4 : Una vez tenga localizado el agujero, desmontar el brazo multiposición y colocar el segundo par de ruedas en el agujero que le corresponde.

A continuación, repetir las etapas 1 y 2 (ver página 24).

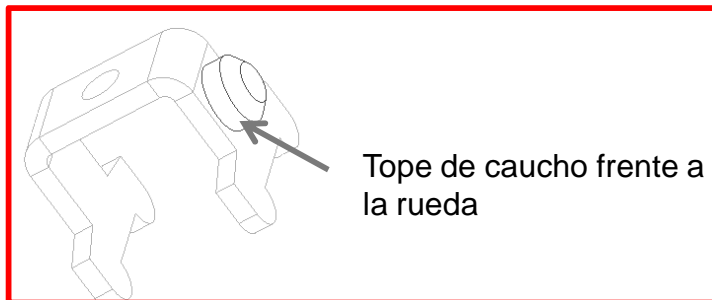
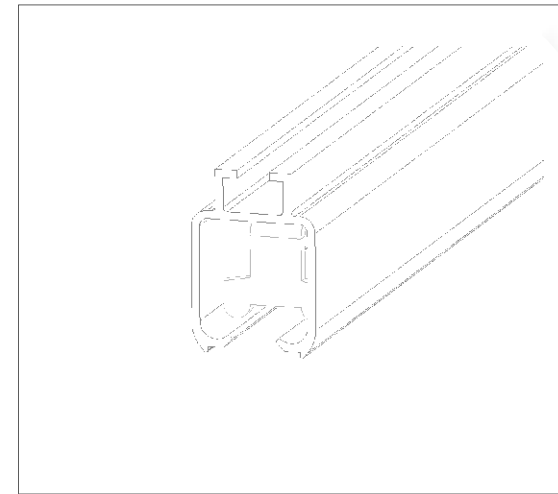
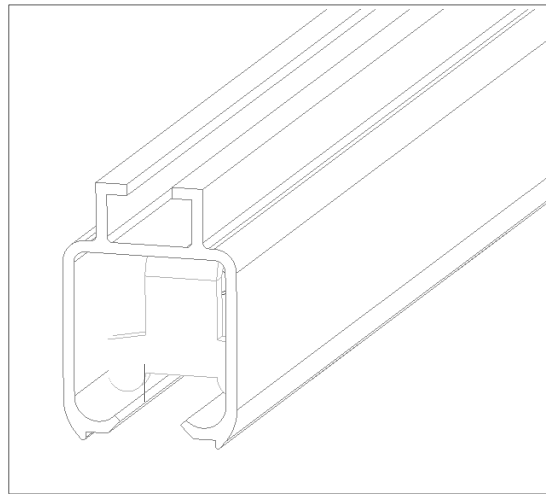
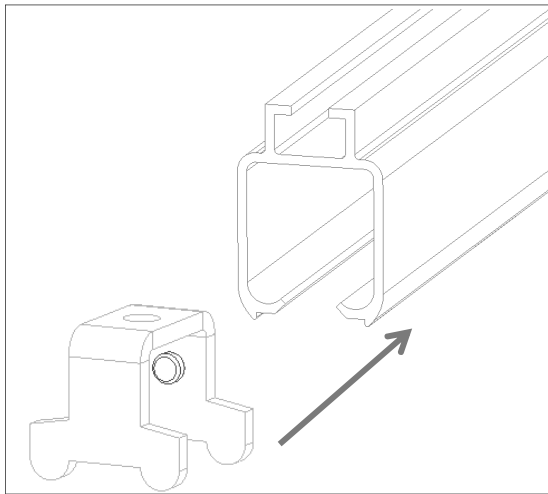


COLOCACIÓN DEL TOPE

Componentes necesarios:



Tornillos necesarios: Tornillos CHC
M6x20

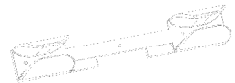


Tope de caucho frente a
la rueda

Una vez colocado el tope,
atornillar el tornillo de presión
para bloquearlo.

COLOCACIÓN DE LA GUÍA INTERIOR

Componentes necesarios :



Guía interior

